

# SN

## 中华人民共和国出入境检验检疫行业标准

SN/T 0971—2000

---

### 进出口涤纶加工丝检验规程

**Rules for the inspection of polyester  
textured yarn for import and export**

2000-09-15 发布

2000-12-31 实施

---

中华人民共和国国家出入境检验检疫局 发布

## 前 言

原《进口涤纶加工丝检验方法》于 1975 年实施。二十多年来的实践证明,原方法已与形势不相适应。近年来虽制定了几个单项测定方法,但不系统、齐全。为了适应对外贸易的发展急需而制定本标准。

本标准适用于进出口涤纶加工丝检验。与原检验方法相比,在抽样数量、试验条件、试验参数和试验仪器等方面作了较大的修改,又增加了网络度、染色均匀度和卷缩特性、沸水收缩率四个检验项目。

本标准是按照 GB/T 1.1—1993《标准化工作导则 第 1 单元:标准的起草与表述规则 第 1 部分:标准编写的基本规定》的要求编写的。

本标准规定了公量、线密度、断裂强力和断裂伸长率、沸水收缩率等 10 个检验项目,其中断裂强力和伸长率检验的试验条件、试验仪器、试验参数基本参考了 ISO 2060—1993《纺织品——筒装纱——单纱断裂负荷和断裂伸长率的试验方法》标准,与国际标准保持一致。

本标准对断裂强力和断裂伸长率测试仪器指定采用目前国际惯用的 CRE 型单纱强力机。由于该机型在国内尚未普及,仍允许采用 CRT 型单纱强力机。检验方法见附录 A。当发生争议时,必须按 CRE 单纱强力机测试,予以仲裁。

本标准的附录 A 是标准的附录。

本标准由中华人民共和国国家出入境检验检疫局提出并归口。

本标准起草单位:中华人民共和国上海出入境检验检疫局。

本标准主要起草人:张坤宝、何济平、李菊芳。

# 中华人民共和国出入境检验检疫行业标准

## 进出口涤纶加工丝检验规程

SN/T 0971—2000

Rules for the inspection of polyester  
textured yarn for import and export

### 1 范围

本标准规定了进出口涤纶加工丝公量、线密度、断裂强力和断裂伸长率、纤维根数、沸水收缩率、熔点、网络度、染色均匀度、卷缩特性、外观疵点等项目的检验方法。

本标准适用于进出口涤纶加工丝的公量、品质及外观检验。

### 2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB 250—1995 评定变色用灰色样卡

GB/T 6508—1986 涤纶长丝及变形丝的染色均匀性试验方法

GB/T 8170—1987 数值修约规则

SN/T 0467—1995 进出口涤纶加工丝卷缩特性测定方法

SN/T 0468—1995 进出口弹力绵纶丝检验规程

SN/T 0470—1995 进出口涤纶加工丝沸水收缩率测定方法

### 3 定义

本标准采用下列定义。

#### 3.1 试验用标准大气 standard atmospheric condition for testing

调湿和试验用的标准大气条件:温度为 20℃±2℃,相对湿度为 63%~67%。

#### 3.2 预调湿 preconditioning

对于较湿试样,为了不致在调湿时形成放湿平衡所作的预干燥处理。一般先在温度不超过 50℃和相对湿度 10%~20%条件下,放置一定时间至试样含湿降至公定回潮率以下。

#### 3.3 恒重(不变重量) constant weight

纺织材料试样经过处理,相隔一定时间,前后两次称重差异不超过规定范围的重量。

#### 3.4 偏差率 percentage of deviation

纺织材料性能指标的实测值与设计值之间的差数对设计值的百分率。

$$D(\%) = \frac{A - B}{B} \times 100 \quad \dots\dots\dots(1)$$

式中:  $D$ ——偏差率, %;

$A$ ——实测值;

$B$ ——设计值。

#### 3.5 变异系数 coefficient of variation